

Produktdatenblatt

Jacopur Dämmstoff-Kleber

Anwendung

Verklebung von Dämmstoffen auf die verschiedensten Unterkonstruktionen im Dachbereich (Flachdach) sowie auch von Dämmstoffen untereinander. Die Verklebung ist windsogstabil und bleibt elastisch in einem Temperaturbereich, geprüft bei -25°C und $+50^{\circ}\text{C}$.

Gut zu verkleben sind alle üblichen Wärmedämmstoffe wie:

- Polystyrol Partikelschaum
- Polystyrol Extruderschaum
- PUR-/PIR Hartschaum, mit Papierkaschierung, vlieskaschiert oder unkaschiert
- Mineralfaserdämmstoffe
- Phenolharz-Hartschaum
- Perlite-Dämmplatten usw.

Der **Jacopur Klebstoff** haftet ebenfalls gut auf Flachdachkonstruktionen wie:

- Beton, Gasbeton, Faserzementplatten
- Holzwerkstoffe wie Span- und OSB Platten
- Trapezblechen nach DIN 18 807
- Bitumenbahnen besandet oder beschichtet
- Bitumenvoranstriche

Talkumierte Bitumenbahnen sollen vorher abgeflämmt werden.

Der **Jacopur-Dämmstoff-Kleber** haftet auch auf bituminösen Dachbahnen, wenn diese mit der Unterkonstruktion tragfest verankert, verschweißt oder verklebt sind.

Produkteigenschaft

Basis: Isocyanat

Farbe: braun

Dichte: $1,12 \pm 0,02\text{g/cm}^3$

Viskosität bei 20°C

Brookfield Sp. 4/20 Upm: $5.000 \pm 1.000\text{ mPa s}$

Fließverhalten: fließt frei aus dem Gebinde (ohne Fremdenergie)

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV, enthält 4,4



Alle Angaben beruhen auf dem derzeitigen Stand der Technik Änderungen behalten wir uns vor.
Informieren Sie sich ggf. über den maßgeblichen technischen Kenntnisstand.

Produktdatenblatt

Jacopur Dämmstoff-Kleber

Diphenylmethyndlilsocyanat (siehe Sicherheitsdatenblatt)

Charakteristik der Verklebung

Der **Jacopur-Dämmstoff-Kleber** bindet durch Reaktion mit Feuchtigkeit aus der Luft und/oder aus den zu verklebenden Werkstoffen ab. Bei ungünstigen Verklebungsbedingungen mit wenig Feuchte in der Luft und Untergrund empfiehlt es sich, nach dem Klebauftrag zusätzlich Feuchtigkeit durch feines Vernebeln von Wasser auf den Klebstoff zu bringen. Es ist aber unbedingt darauf zu achten, dass sich keine größeren Wassertropfen bilden, sonst wird die Verklebung erheblich geschwächt.

Verarbeitung

Schutzfolie im Gebindeverschluß entfernen und mitgelieferte Auslaufdüse aufschrauben. Je nach Umgebungstemperatur die Auslaufdüse viskositätsgerecht abschneiden:

- ab 5°C : im unteren Bereich (= große Öffnung)
- bei 10-19°C: im mittleren Bereich (= mittlere Öffnung)
- ab 20°C: im oberen Bereich (=kleine Öffnung)

Auftrag

Pro 1 Meter Dämmstoffbreite sind in der Fläche 3 Raupen, im stark windsog belasteten Rand- und Eckbereich 5-6 Klebstoffraupen, aufzutragen. Die zerdrückte Klebstoffraupe soll zu einer Breite von ca. 5 cm führen. Dämmstoffplatten oder rollbare Wärmedämmbahn unverzüglich kontaktfindend andrücken. Während der Aushärtungsphase schäumt der Klebstoff auf. Bei größeren Flächen können handelsübliche Auftraggeräte eingesetzt werden. Bei unebenen Untergründen kann ggf. Auflast bis zur Klebereaktion notwendig werden. Auf geneigten Flächen müssen die Dämmplatten gegen Abrutschen gesichert werden. Immer nur soviel **Jacopur-Dämmstoff-Kleber** auftragen, wie innerhalb von 15-20 Minuten an Platten verarbeitet werden kann. Innerhalb kurzer Zeit sind noch Korrekturen möglich.

Verbrauch

Bei 3 Klebstoffraupen auf 1 m Dämmstoffbreite ca. 100 -150 g/m²

Aushärtung

Jacopur-Dämmstoff-Kleber bindet schnell ab. Je nach Temperatur und Feuchtigkeit wird innerhalb von 1 bis 3 Stunden eine ausreichend hohe Anfangsfestigkeit erreicht.



Alle Angaben beruhen auf dem derzeitigen Stand der Technik Änderungen behalten wir uns vor.
Informieren Sie sich ggf. über den maßgeblichen technischen Kenntnisstand.

Produktdatenblatt

Jacopur Dämmstoff-Kleber

Lieferform

Blechkanister 5 kg netto (Einweggebinde) Palette: 420 kg
Blechkannen 2 kg netto (Einweggebinde) Karton 5 Blechkannen a 2 kg Palette: 300 kg
Jedem Gebinde liegt eine Auslaufdüse bei.

Lagerung

Kühl und trocken. In original verschlossenem Gebinde beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate, da sonst Hautbildung eintritt. Bei Arbeitspausen Gebinde stets luftdicht verschließen.

Klebstoff und Gebinde Entsorgung

Abfallschlüssel: 080501

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden

Technischen Daten	
Basis	Isocyanathaltiges Prepolymer
Komponenten	1-komponentig
Farbe	braun
Geruch	schwacher Eigengeruch
Konsistenz	flüssig
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +50°C
Ideale Klebstofftemperatur	+20° C
Viskosität bei +20°C	6,0 – 9,0 Pas
Dichte bei +20°C	ca. 1,1 g/ml
Festkörpergehalt	ca. 97 %
Reiniger	Aceton
Verbrauch bei ebenflächigen, geschlossenen Untergründen, z.B. Stahltrapezprofilbleche	mind. 120 g/m ² (3-streifen-Auftrag)
Ebenflächige. Geschlossenuntergründe, z.B. Beton usw.	ca. 150 g/m ² (3-Streifen- Auftrag je m Klebefläche)
Klebstang- Durchmesser	> 8 mm



Alle Angaben beruhen auf dem derzeitigen Stand der Technik Änderungen behalten wir uns vor.
Informieren Sie sich ggf. über den maßgeblichen technischen Kenntnisstand.

Produktdatenblatt

Jacopur Dämmstoff-Kleber

Mehrverbrauch bei erhöhter Windsogkraft einschließlich Eck- und Randbereich: (DIN 1055, Teil 4, Tabelle 11 Nr. 4 und Flachdachrichtlinie)	Klebstoffstranganzahl erhöhen Eckbereich um 30 % und Randbereich um 15 % (bis 20 m Gebäudehöhe, über 20 m Einzelnachweis)
Hautbildung bei +23°C/50% rel, Luftfeuchtigkeit	ca. 40 min
Aushärtung	Innerhalb von 2 bis 24 h (temperatur- und feuchtigkeitsabhängig)
Temperaturbeständig	-40°C bis + 100 °C
Lagerung	trocken lagern, 12 Monate lagerfähig
Entsorgungshinweis	Ausgehärtete Reste Jacopur Abfallschlüssel 57110 Nicht ausgehärtete Reste Jacopur Abfallschlüssel 55905



Alle Angaben beruhen auf dem derzeitigen Stand der Technik Änderungen behalten wir uns vor.
Informieren Sie sich ggf. über den maßgeblichen technischen Kenntnisstand.